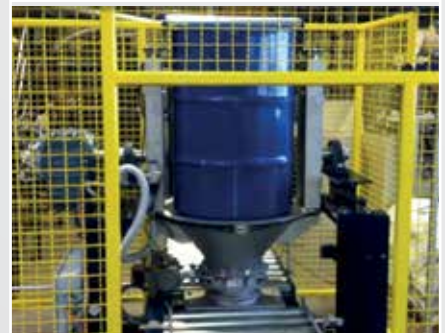


ROHSTOFFANNAHME

B&K
WÄGE- UND ANLAGENTECHNIK





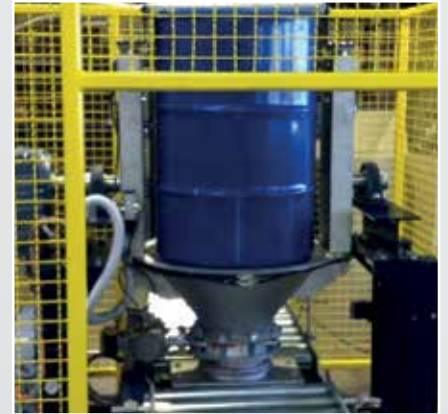
BIG-BAG-AUFGABESTATIONEN

BIG-BAG Aufgabestationen mit pneumatischem oder mechanischem Abtransport der Rohstoffe, auch als Entleerstation direkt in einen Tagesbehälter.



SACK-AUFGABESTATIONEN

Entleerstationen zum Aufgeben von Säcken in jeglicher Form, sowie Kombi-Systeme zum Aufgeben verschiedener Gebindeformen.



FASS ENTLLEERSYSTEME

Fass-Entleersysteme, automatisch, halb-automatisch oder manuell. Wir planen und produzieren ganz nach Ihren Wünschen und Ihren individuellen Produktionsabläufen.

B&K

ROHSTOFFANNAHME

| BIG-BAG AUFGABESTATION |
| SACH-AUFGABESTATION |
| FASS ENTLERSYSTEME |



Auslegung
Herstellung
Transport/Logistik
Montage
Inbetriebnahme

Zur Rohstoffannahme kommen BIG-BAG-, Sack-, Container-, Fass-Aufgabestationen und Tankwaagen-Entleersysteme sowohl für Feststoffe als auch für Flüssigkomponenten zum Einsatz.

Werkstoff	Edelstahl, Normal-Stahl, Aluminium, Textil, Gummi
Abmessungen	frei dimensionierbar
Gebindearten	Fässer, BIG-BAG, Octabins, Sackware, Tanks, Container

B&K

WÄGE- UND ANLAGENTECHNIK

B&K

Wäge- und Anlagentechnik GmbH

Auf'm Rottland 8

D-57577 Hamm

Fon: +49 2682 9669 - 190

Fax: +49 2682 9669 - 192

eMail: info@bk-anlagentechnik.de

www.bk-anlagentechnik.de