

ABFÜLLTECHNIK

B&K

WÄGE- UND ANLAGENTECHNIK





Mit **B&K** Abfüllanlagen können Sie Gebinde in sämtlichen Formen und Ausführungen abfüllen.

Wir verfügen über eine große Palette von Standard-Abfüllautomaten, können Ihnen aber auch eine maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anforderungen bieten.

Die Gebinde können mit Brutto- oder Nettoabfüllautomaten befüllt werden, je nach Ihrem Leistungs- oder Platzbedarf.

Nachfolgend haben wir einige Beispiele für Sie zusammengestellt. Sollte Ihre Gebindeart nicht dabei sein oder die Proportionen/Leistungen nicht ausreichend sein, zögern Sie nicht uns zu kontaktieren.

- Säcke, kaschiert oder mit PE-Inlet
- BIG-BAG's
- Oktabins
- Gitterboxen
- Fässer
- Flaschen
- uvm.

B&K

SACKBEFÜLLSYSTEME



NETTO-ABFÜLLSYSTEME

Beispiel:
25kg Nettowaage für Granulat für Ventilsäcke und offene Säcke. Der Umbau ist in nur 2 Minuten möglich. Inklusive Sackverschweißsystem und Steuerung.

Beispiel:
25kg Bruttowaage für Granulat für offene Säcke. Inklusive Sackverschweißsystem und Steuerung.

BRUTTO-ABFÜLLSYSTEME

Werkstoff	Edelstahl, Normal-Stahl, Aluminium
Leistung	5 - 50 kg
Säcke	Ventilsäcke oder offene Säcke
Sachverschluss	Schweissysteme oder Nähsysteme für offene Säcke
Produkte	Granulate, Pulver, Pallets u.v.m.



BRUTTOABFÜLLSYSTEME MIT BODENWAAGE

Beispiel:
1500kg Bruttowaage für Granulat mit Bodenwaage, automatische Hackenauslösung und Verschweißsystem für das BIG-BAG Inlett.



NETTOABFÜLLSYSTEME MIT WAAGENRAHMEN

Beispiel:
1500kg Nettowaage für Granulataufgehängen im Waagenrahmen, automatische Hackenauslösung, sowie Bedienbühne und Steuerung.



KOMPLETTSYSTEME

Beispiel:
Automatischer BIG-BAG Transport mit Palettenmagazin, sowie Befüll- und Verschließposition für die BIG-BAGs. Abfüllung von 20 BIG-BAGs/Stunde bei 1500kg, inkl. Steuerung und Visualisierung.

Werkstoff	Edelstahl, Normal-Stahl, Aluminium
Leistung	10 - 20 BIG-BAGs/h
BIG-BAG Gewichte	1000 - 2500 kg
BIG-BAGs	mit und ohne Inlet
Produkte	Granulate, Pulver, Pallets u.v.m.

B&K

FASSBEFÜLLSYSTEME



NETTOABFÜLLUNG MIT TRANSPORT & PALETTIERUNG

Es gibt verschiedenste Formen von Fässern und dafür notwendige Befüllsysteme. Wir bieten Ihnen Einzel-Abfüllanlagen, sowie vollständige Systeme inkl. Transport/Abtransport der Fässer.

Zögern Sie nicht uns im Bedarfsfall anzusprechen. Das System wird maßgeschneider für Sie ausgelegt.



NETTOABFÜLLUNG MIT KOMBISYSTEMEN

Werkstoff	Edelstahl, Normal-Stahl, Aluminium
Leistung	10 - 20 Fass/h
Fassgewichte	50 - 100 kg
Fässer	Stahlfässer, Papierfässer, u.v.m
Produkte	Granulate, Pulver, Pallets u.v.m.



KOMBISYSTEME

Sollten Sie eine Abfüllanlage für mehrere verschiedene Gebindearten benötigen, können wir Ihnen auch dafür ein maßgeschneidertes System entwerfen.

Hier gibt es z.B. die Möglichkeit, eine Sackbefüllung mit einer Fass-, BIG-BAG, Oktabin- oder Gitterboxbefüllung zu kombinieren. Dies kann eine Kombination von zwei, drei oder sogar noch mehr Gebindearten sein.

Werkstoff	Edelstahl, Normal-Stahl, Aluminium
Leistung	im Einzelfall abzustimmen
Abfüllgewichte	im Einzelfall abzustimmen
Produkte	Granulate, Pulver, Pallets u.v.m.

B&K

K O M B I S Y S T E M E



Beispiel

Kombisystem für Ventilsäcke, Fässer mit Inlet, BIG-BAGs und Gitterboxen mit Inlet, für ein pulverförmiges Produkt dosiert über einen Spezial-Dosierkasten. Die Verwiegung erfolgt über eine 30kg Nettowaage, für Großgebilde mit Mehrfachschüttungen.

Jeweils in nur 2-3 Minuten umrüstbar!

Vorteil eines Kombi-Systems:

Sie sparen nicht nur erheblich an Stellfläche, sondern auch an Geld!

Säcke	120 Sack/h bei 25 kg/Sack
BIG-BAGs	5 BIG-BAGs bei 750 kg/BIG-BAG
Fässer	15 Fässer/h bei 200kg/Fass
Gitterbox	3 Gitterboxen/h bei 1000 kg/Gitterbox

B&K

WÄGE- UND ANLAGENTECHNIK

B&K

Wäge- und Anlagentechnik GmbH

Auf'm Rottland 8

D-57577 Hamm

Fon: +49 2682 9669 - 190

Fax: +49 2682 9669 - 192

eMail: info@bk-anlagentechnik.de

www.bk-anlagentechnik.de