

FÖRDER-DOSIERSYSTEME

**B&K**

WÄGE- UND ANLAGENTECHNIK





### DOSIERSCHNECKEN VIBERATIONSRINNEN

Förder- und Dosierschnecken, ebenfalls mit zusätzlicher Feinst-Dosierschnecke ausrüstbar.

Sonderformen möglich z.B. Kühlschnecken, während des Transportes kann das Material gekühlt oder beheizt werden

Ausführung	Rohr- oder Trogschnecke
Werkstoff	Edelstahl, Normal-Stahl, Aluminium, Kunststoff
Durchmesser	30 mm - 500 mm
Stoßfest	bis zu 10 bar Überdruck möglich
Atex	Alle Schnecken können auf Wunsch auch in Atex ausgeführt werden, z.B. Zone 20/21

---

# B&K

## M E C H A N I S C H E FÖRDER-DOSIERSYSTEME

---

### | FÖRDER-DOSIERBÄNDER |



### FÖRDER- DOSIERBÄNDER

Sonderformen möglich z.B. Bandwaagen für Prozessverwiegungen- oder Kontrollwägungen

Werkstoff	Edelstahl, Normal-Stahl, Aluminium, Kunststoff/Gummi
Abmessungen	frei dimensionierbar
Atex	Alle Bänder können auf Wunsch auch in Atex ausgeführt werden, z.B. Zone 20/21

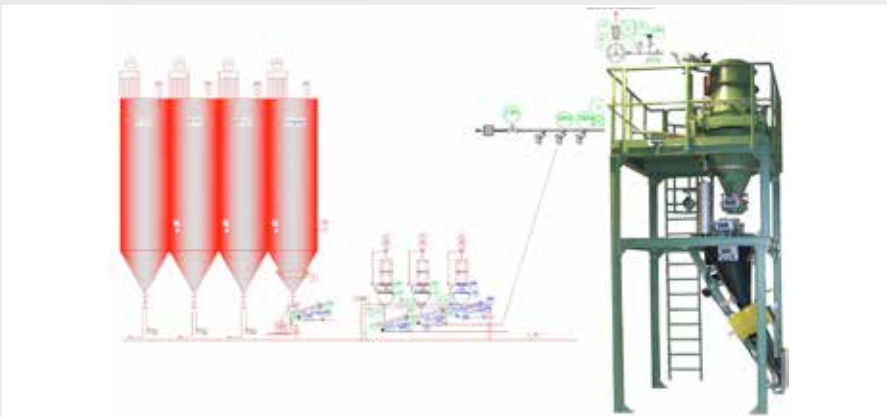


### ROLLBAHNEN

### KETTENFÖRDERSYSTEME

Systemlösungen inkl. Palettierung und Befüllung

Ausführung	Mit und ohne Antrieb
Werkstoff	Edelstahl, Normal-Stahl, Aluminium, Kunststoff /Gummi
Abmessung	frei dimensionierbar
Atex	Alle Bänder können auf Wunsch auch in Atex ausgeführt werden, z.B. Zone 20/21

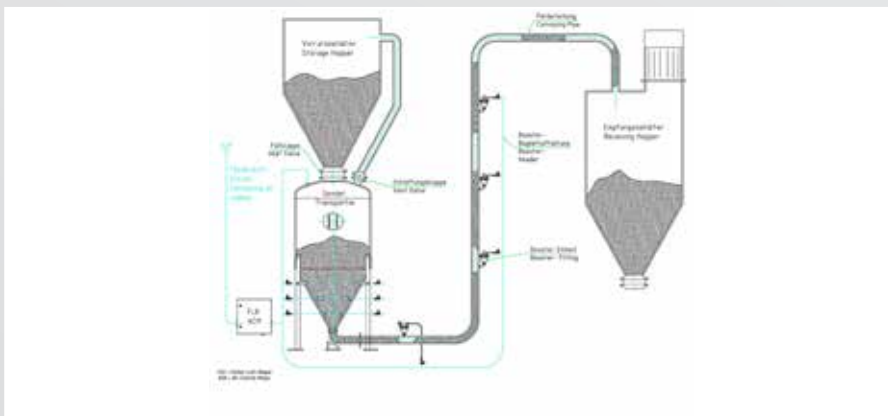


### PNEUMATISCHE DOSIERSYSTEME

Ein Saug- oder Druckfördersystem ist oft die bessere und wirtschaftlichere Lösung, um Produkte von A nach B zu fördern oder zu dosieren. Diese Systeme können ebenfalls als Dosiersysteme genutzt werden. Hier können vergleichbare Genauigkeitswerte erreicht werden, wie bei einem herkömmlichen Dosiersystem.

Ausführung	Saugförderung oder Druckförderung
Werkstoff	Edelstahl, Normal-Stahl, Pe, Gummi
Leistung	10kg/h bis 20t/h
Förderweg	1 m bis 200 m, je nach Produkt

# FÖRDER\_DYNAMIC



## FUNKTIONSWEISE DES SENDERS

Das Befüllen des Senders wird durch Öffnen der Füll- und Entlüftungsklappe eingeleitet.

Der Sender füllt sich rasch, da die Verdrängungsluft ungestört über die separate Entlüftungsöffnung entweichen kann. Nach Erreichen des Füllniveaus (Niveauschalter) schließen beide Klappen wieder, wobei die eindeutige Verschlussposition durch Endschalter überwacht werden kann.

Der Sender wird mit Druckluft beaufschlagt, und das Material wird mit höchstmöglicher Dichte in die Förderung gedrückt, wodurch ein sehr wirtschaftlicher Fördervorgang erreicht wird. Nach Beendigung der Förderung sinkt der Luftdruck ab, die Zuluft wird automatisch abgestellt.

Der Sender ist nun wieder bereit für den nächsten Förderzyklus.

---

# FÖRDER\_DYNAMIC

## DICHSTROMFÖRDERUNG

---

PRODUKTSCHONEND
VERSCHLEIßARM



## PNEUMATISCHE DICHSTSTROMFÖRDERUNG

2010 hat das Unternehmen **B&K** die Förderdynamic GmbH übernommen um den Bereich der pneumatischen Dichtstromförderung ebenfalls abdecken zu können. Hierzu ist eine eigene Versuchsanlage erstellt worden um die Förderung der verschiedensten Rohstoffe testen zu können.

# B&K

WÄGE- UND ANLAGENTECHNIK

---

**B&K**

Wäge- und Anlagentechnik GmbH

Auf'm Rottland 8

D-57577 Hamm

Fon: +49 2682 9669 - 190

Fax: +49 2682 9669 - 192

eMail: [info@bk-anlagentechnik.de](mailto:info@bk-anlagentechnik.de)

[www.bk-anlagentechnik.de](http://www.bk-anlagentechnik.de)